

Jornadas Técnicas Industrial Track 4.0

•DIHBU

Digital Innovation Hub Industry 4.0

BURGOS, 24 DE OCTUBRE 2023



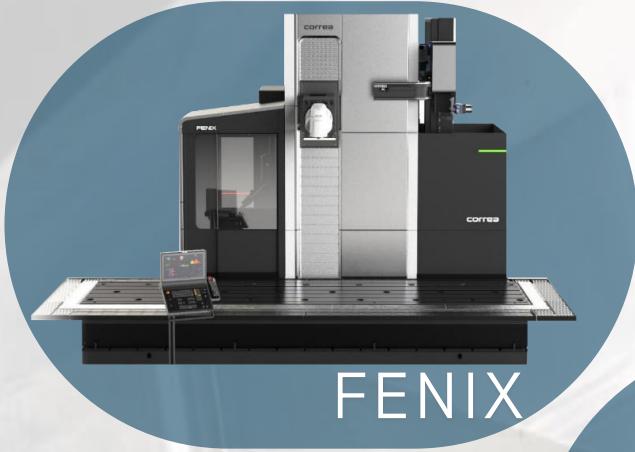
Beneficios del análisis de datos en Nicolás Correa y su integración con EPLAN para optimizar la producción de máquinas herramienta.

Adrián Miguel Campo / Ingeniero de diseño de instalaciones

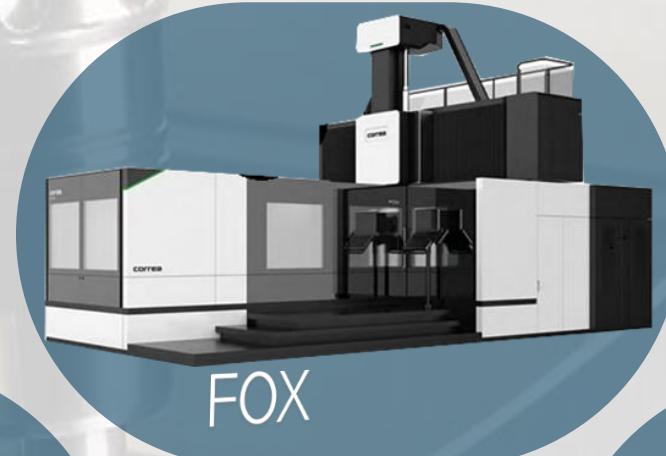


correa

Fresadoras **correa**



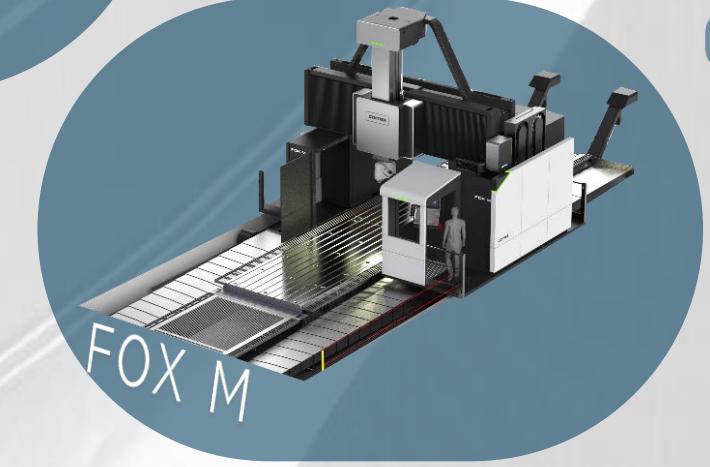
FENIX



FOX



VERXA MW



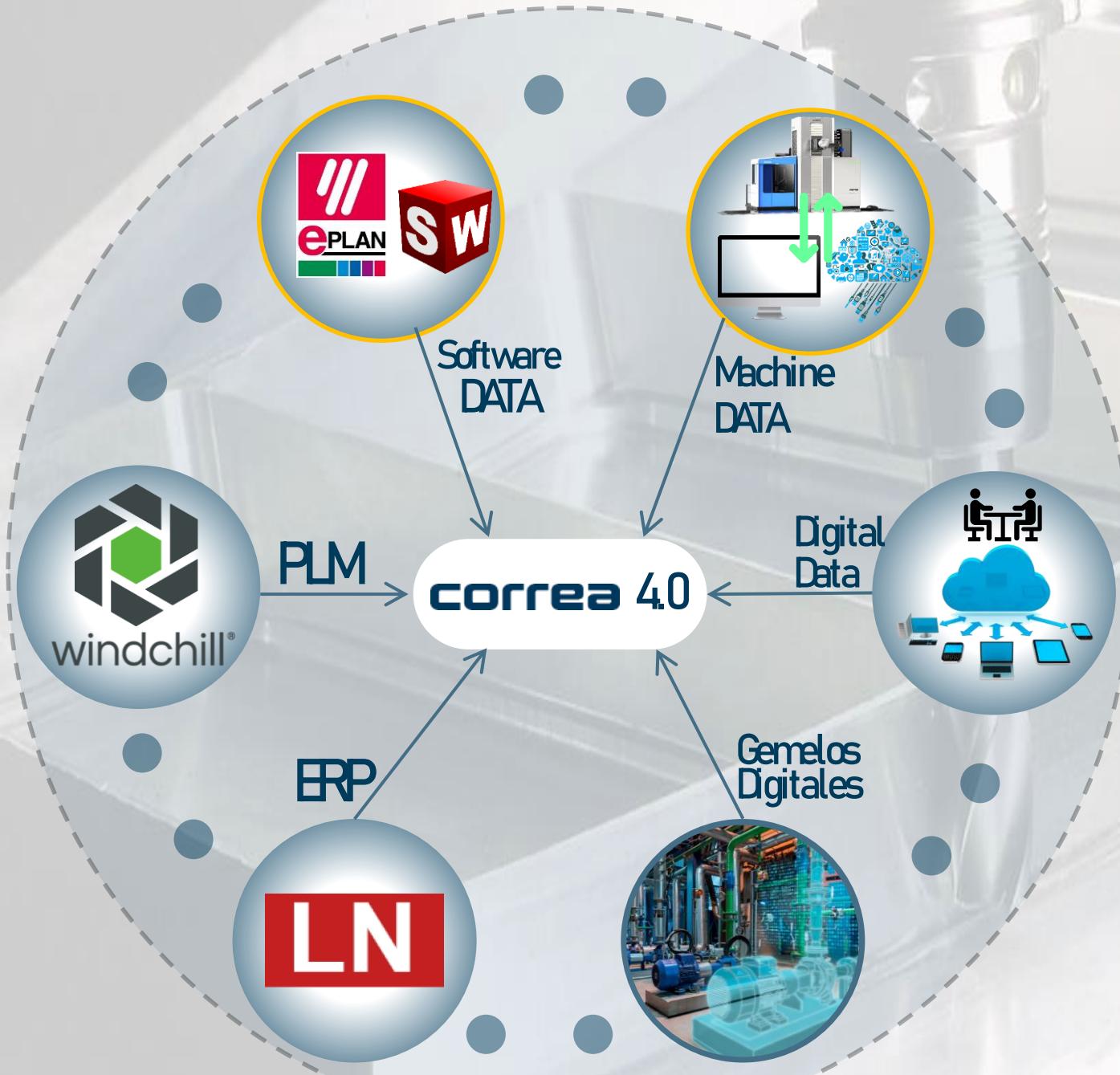
FOX M

Optimización del proceso productivo



Toma & Uso de los datos





Beneficios:

Aprovechar sinergias entre las distintas áreas de datos

Estructura de datos conjunta = actuaciones conjuntas.
Ej. Ciberseguridad, Análisis de datos...



+800
máquinas

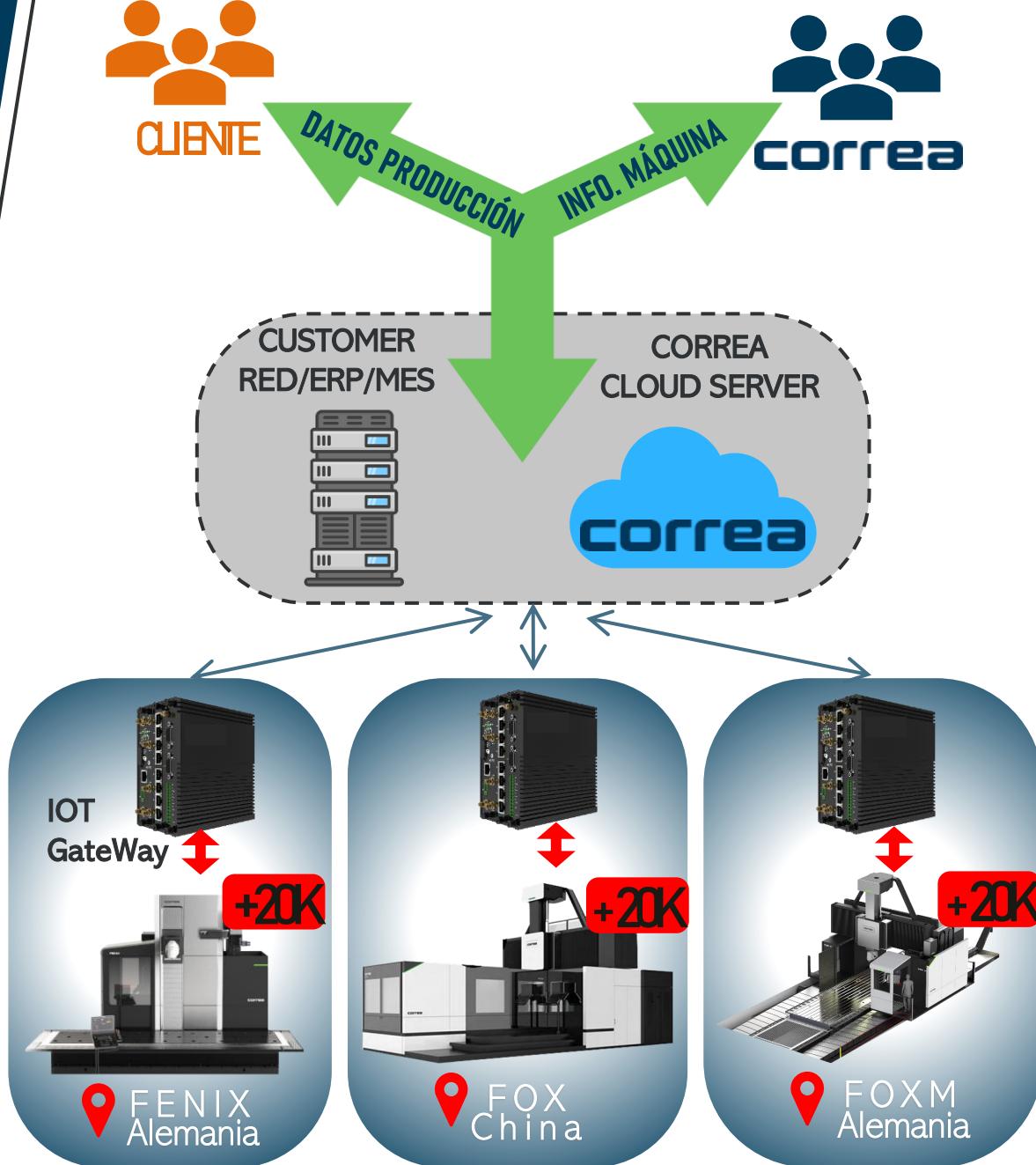


+20K
datos
simultáneos

correa 4.0



Machine DATA



Beneficios

WIN-WIN

Ciente

Control de la producción

Estado & diagnóstico de la máquina

correa

Acciones proactivas para el cliente

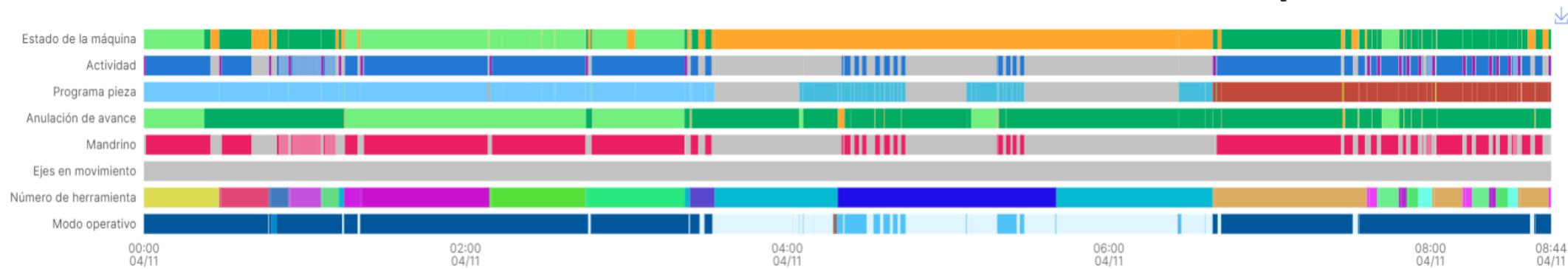
Mantenimiento predictivo

Mejora continua del diseño de fresadoras

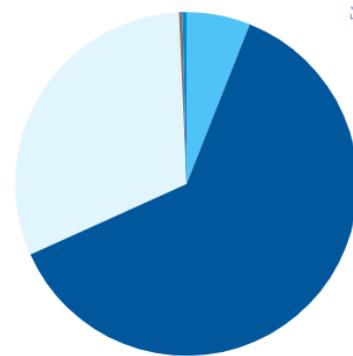
Datos para el cliente

Cronograma

Estados & acciones durante el mecanizado de una pieza:

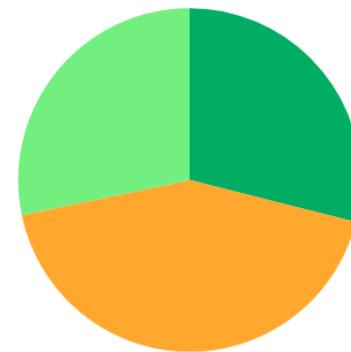


Disponibilidad 100%



MDI
Apagado
Ejecución
Manual
Desconocido
Paso a paso

Tasa de uso 57%



Offline
Preparada pero no productiva
Productiva
Máquina ociosa

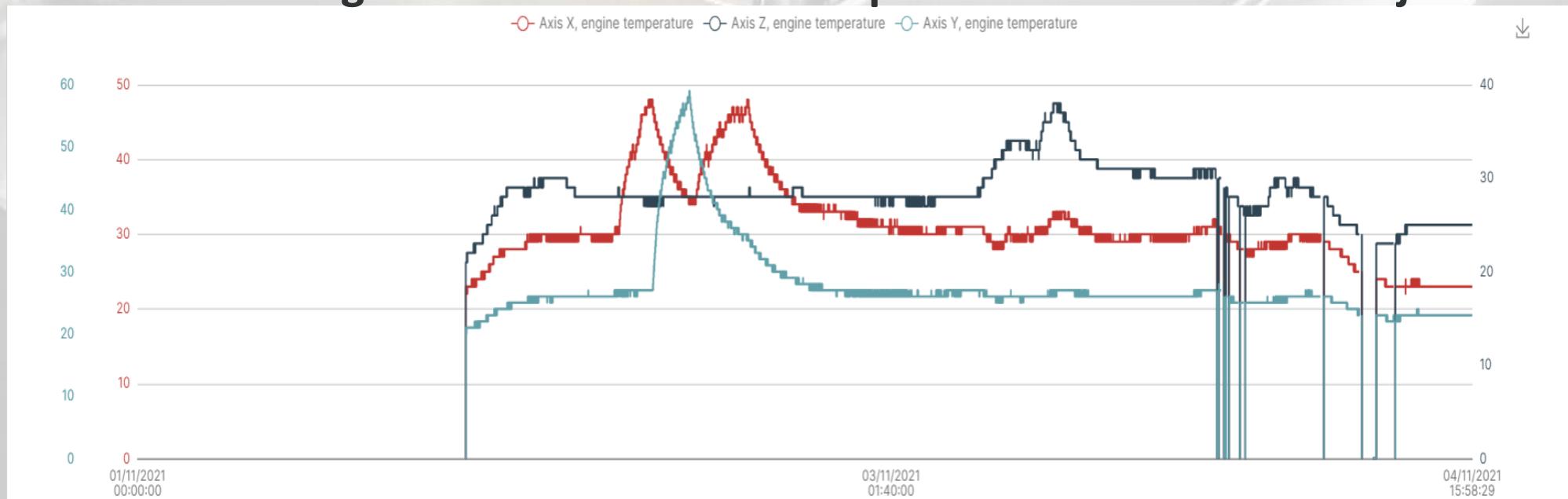
Desconocido
Cambio de herramienta
Máquina ociosa
Mandrino girando en vacío

Datos para Correa

Diagrama de Pareto : Alarmas en un proceso de mecanizado



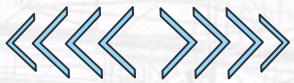
Seguimiento sondas de temperatura en motores de ejes.



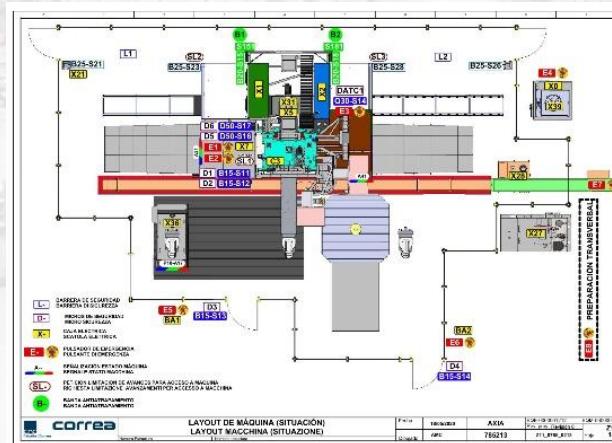
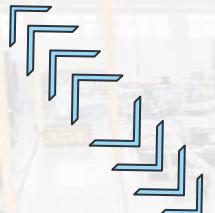
correa 4.0



Software
DATA



Fresadoras**correa**



Software EPLAN



Esquemas de instalaciones eléctricas, hidráulicas y neumáticas



Optimización del diseño de esquemas



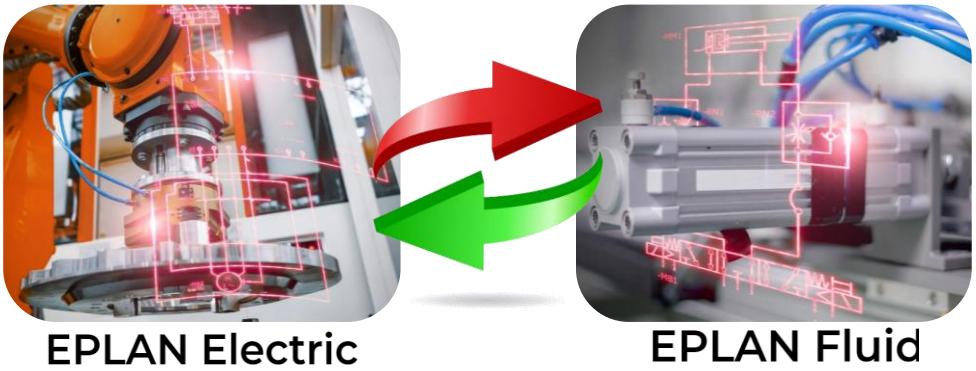
DATOS DE ESQUEMAS

correa 4.0



Software
DATA

Proyecto Única ELECTRIC + MECHANIC

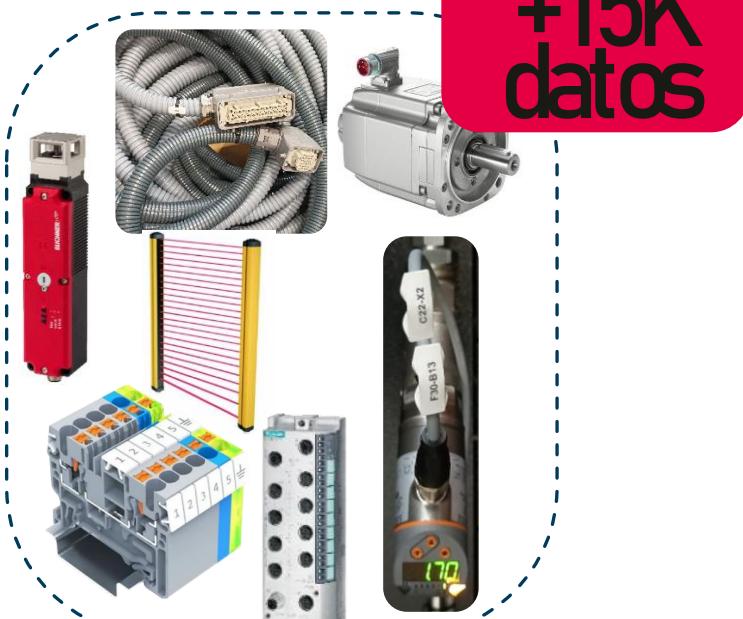


Uso de referencias cruzadas

↑ control en el diseño

Análisis de DATOS de ESQUEMA →

Acciones automatizadas



+15K
datos

Datos relacionados	Acción automatizada
Artículos del esquema	Kits y pedidos ERP
Listados de mangueras y cables	Etiquetado de elementos
Señales PLC	Asignación dep. software
Bornas, mangueras, sensores, conectores...	Detección de errores “DASHBOARD”

DASHBOARD

270202 FENIX EQE-0000001203 26/09/20

correa BLOQUEAR

The dashboard displays six status boxes:

- BUS_PROFNET**: 0 i 0 ! (yellow warning)
- ELEMENTOS**: 0 i 0 ! (yellow warning)
- BORNAS**: 18 i 1 ! (yellow warning)
- MANGUERAS**: 1 i 2 ! (yellow warning)
- LISTA_IO**: 0 i 0 ! (yellow warning)
- CONECTORES**: 16 i 7 ! (yellow warning)

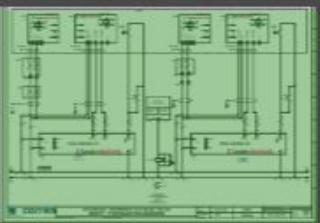
Summary section:

- > Datos importados
- > Cálculo realizado
- > Exportaciones realizadas
- > Base de datos actualizada

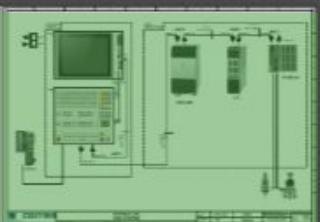
Buttons: ACTUALIZAR, CALCULAR, CERRAR, E-Checklist, Ajustes, PDF export, XLS export, Base datos.

A circular progress bar shows **ESTADO REVISIÓN 0%**.

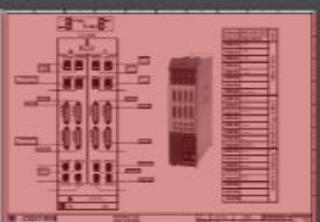
FENIX image: A photograph of a large industrial machine, likely a CNC router or similar equipment.



34



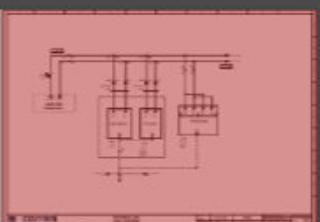
35



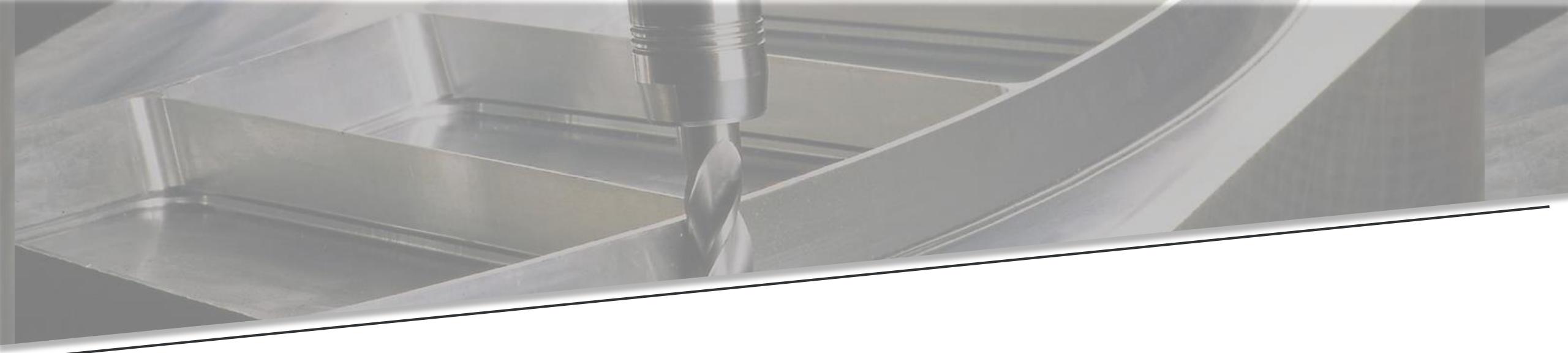
36



37



38



Gracias por su atención

Adrián Miguel Campo
a.miguel@correa.es
Tel.: 653167761

Nicolás Correa S.A.
Alcalde Martín Cobos 16-A
09007 Burgos · Spain
Tel.: +34 947 288 100
correa@correa.es



www.nicolascorrea.com

PALACIO DE CONGRESOS
FÓRUM EVOLUCIÓN
BURGOS
Asistencia gratuita

24/25 octubre
2023

BURGOS INDUSTRIA 4.0
3^a edición

#3burgosi40
dihbu40.es/3burgosi40

ORGANIZA

DIHBU
Digital Innovation Hub Industry 4.0

FÓRUM
EVOLUCIÓN
BURGOS

CON EL SOPORTE DE

Junta de
Castilla y León
Instituto Andaluz de la
Investigación del
Cerebro

DIGI3