

Jornadas Técnicas Industrial Track 4.0 2024

BURGOS, 24-25 DE SEPTIEMBRE 2024

CÓMO ALCANZAR EL ÉXITO EN EL
PROCESO HACIA LA SMART FACTORY.
CASO DE USO DE CALIDAD ADAPTATIVA EN FRENOS Y CONJUNTOS.

PABLO PARDO – COO EN EXOBRAIN

JACOB VELASCO- DIR. TÉCNICO EN FRENOS Y CONJUNTOS



exobrain®



**¿quiénes somos?
nuestro proyecto
lecciones aprendidas**

¿quiénes somos?
nuestro proyecto
lecciones aprendidas



Fabricación de componentes automovilísticos (mecanizado/montaje)

- ✓ Innovación
- ✓ Cultura de Aprendizaje
- ✓ Equipo de alto rendimiento



exobrain®

Consultoría industrial y tecnológica

- ✓ Experiencia industrial
- ✓ Capacidades Tecnológicas
- ✓ Mentalidad Agile

¿quiénes somos?
nuestro proyecto
lecciones aprendidas

⚠ problema

Los días de curado del material afectan las dimensiones de las piezas, causando rechazos y bloqueos. Aunque se identificaron indicadores clave, la falta de correlación impedía confirmar las hipótesis con los datos actuales.





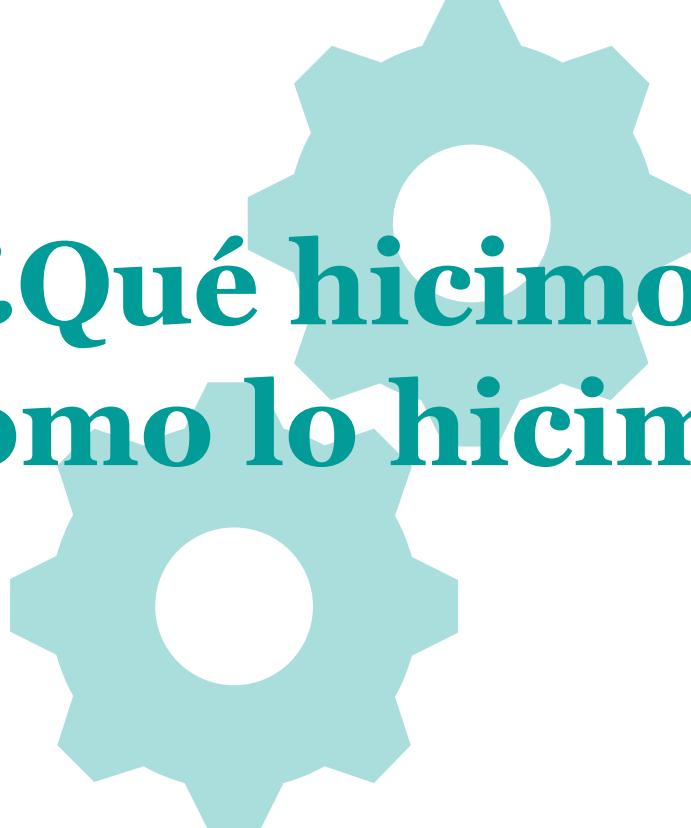
nuestro objetivo

Optimizar los controles de calidad en los procesos de fabricación de Frenos y Conjuntos.



¿qué buscábamos?

Reducir frecuencias de control manteniendo la calidad a través de la combinación de tecnología 4.0 y metodología ágil.

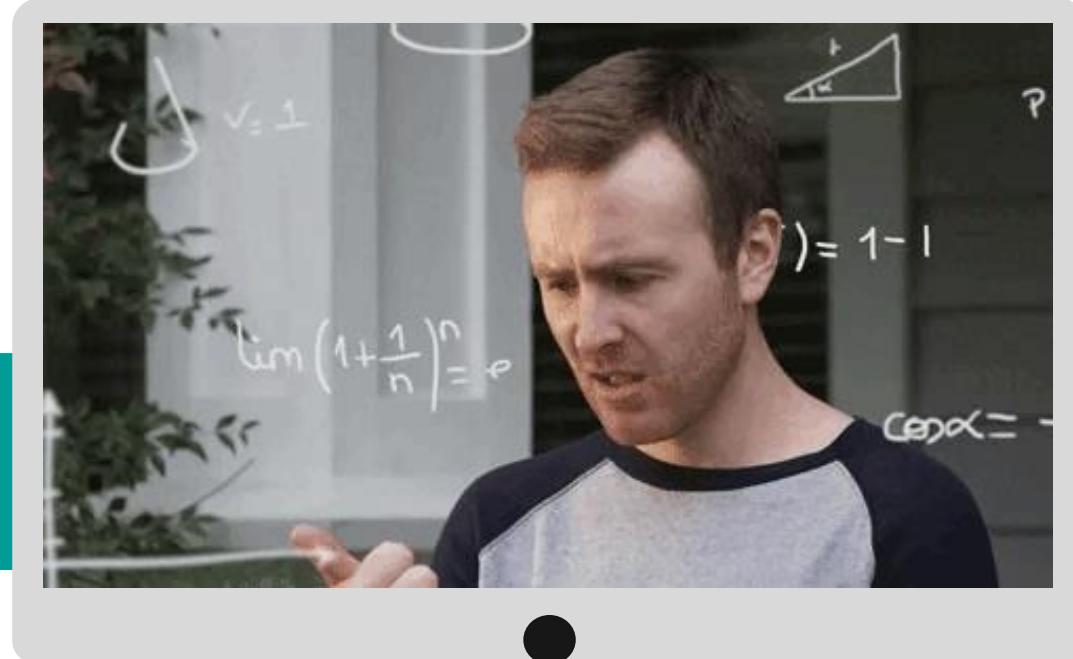


¿Qué hicimos y
cómo lo hicimos?



ANÁLISIS DE VARIABLES Y RELACIONES

Identificación de variables clave y su influencia en la calidad.





FIJACIÓN Y APLICACIÓN DE CRITERIOS DE OPTIMIZACIÓN

Definición de los parámetros de control y criterios de mejora.





IMPLEMENTACIÓN DE TECNOLOGÍAS 4.0

- Creación del proyecto piloto.
- Uso de tecnología para la toma de decisiones en tiempo real.
- Resultados iniciales y ajustes en la gestión de calidad.



¿quiénes somos?
nuestro proyecto
lecciones aprendidas



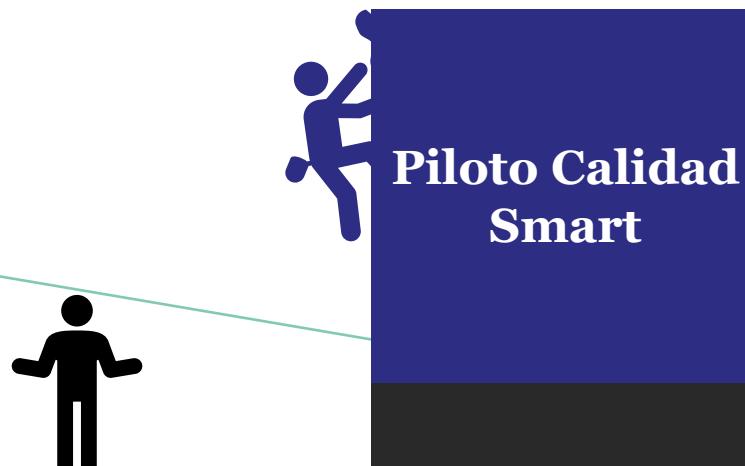
resultados

-  Optimización MOI Calidad
-  Integración tareas Operario 4.0
-  Eliminación despilfarros proceso
-  Calidad Adaptativa



CONDUCCIÓN		
LÍNEA 19 ▾ P3034 ▾		lunes , 4 de diciembre de 2023, 15:20
Diámetro Externo:	Comportamiento normal.	Paralelismo BC Radial:
		Comportamiento normal.
		Espesor C-1/C Int:
		Comportamiento normal.
G1	DÍAS CURADO 3	
OP 10	OP 20	
Hta.	Cod. Prisma	Cadencia
T1D1	PTOD004	60
T2D1	PTOL012	120
T3D1	PTOS036	180
T3D2	PTOS021	180
OP 30	Parámetros	
Hta.	Cod. Prisma	Cadencia
T2D1	PTOD004	60
T3D1/T4D1	PTOL012	20/30
	PTOS036	60
	PTOS021	1600
Gestión de Usuarios	R73	Velocidad corte pistas
Parametrización	R70	Radial pistas
Cerrar Sesión	R74	Avance pistas
	R72	Radical C SP1

**El camino de la mejora
continua es el camino hacia el
éxito**



Smart Factory

Gracias



FRENOS Y CONJUNTOS S.A.
FREYCONSA

Av. de Burgos, 55,
47009 Valladolid
983341225
www.freyconsa.com

exobrain®

competitividad inteligente

Calle Valle de Arán, 9
47010 Valladolid
983 441 059
exobrain@exobrain.es
www.exobrain.es