

Jornadas Técnicas Industrial Track 4.0 2024

BURGOS, 24-25 DE SEPTIEMBRE 2024



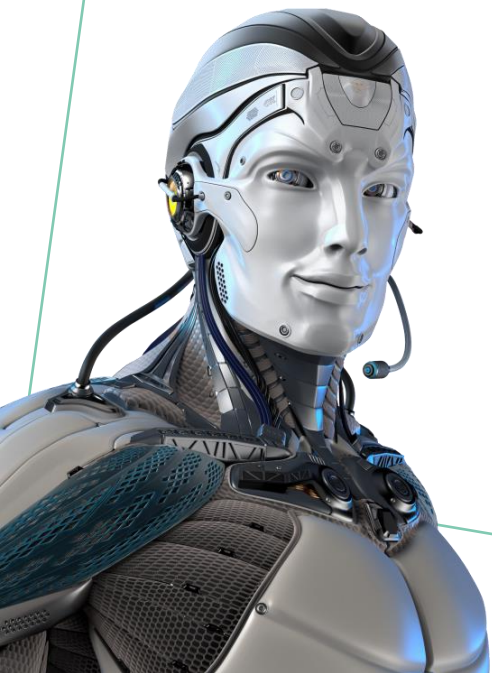
**SOFTWARE DE INTEGRACIÓN DE
SISTEMAS DE ROBÓTICA**



TOMÁS MIGUEL CALVO – TEAM MANAGER ROBÓTICA



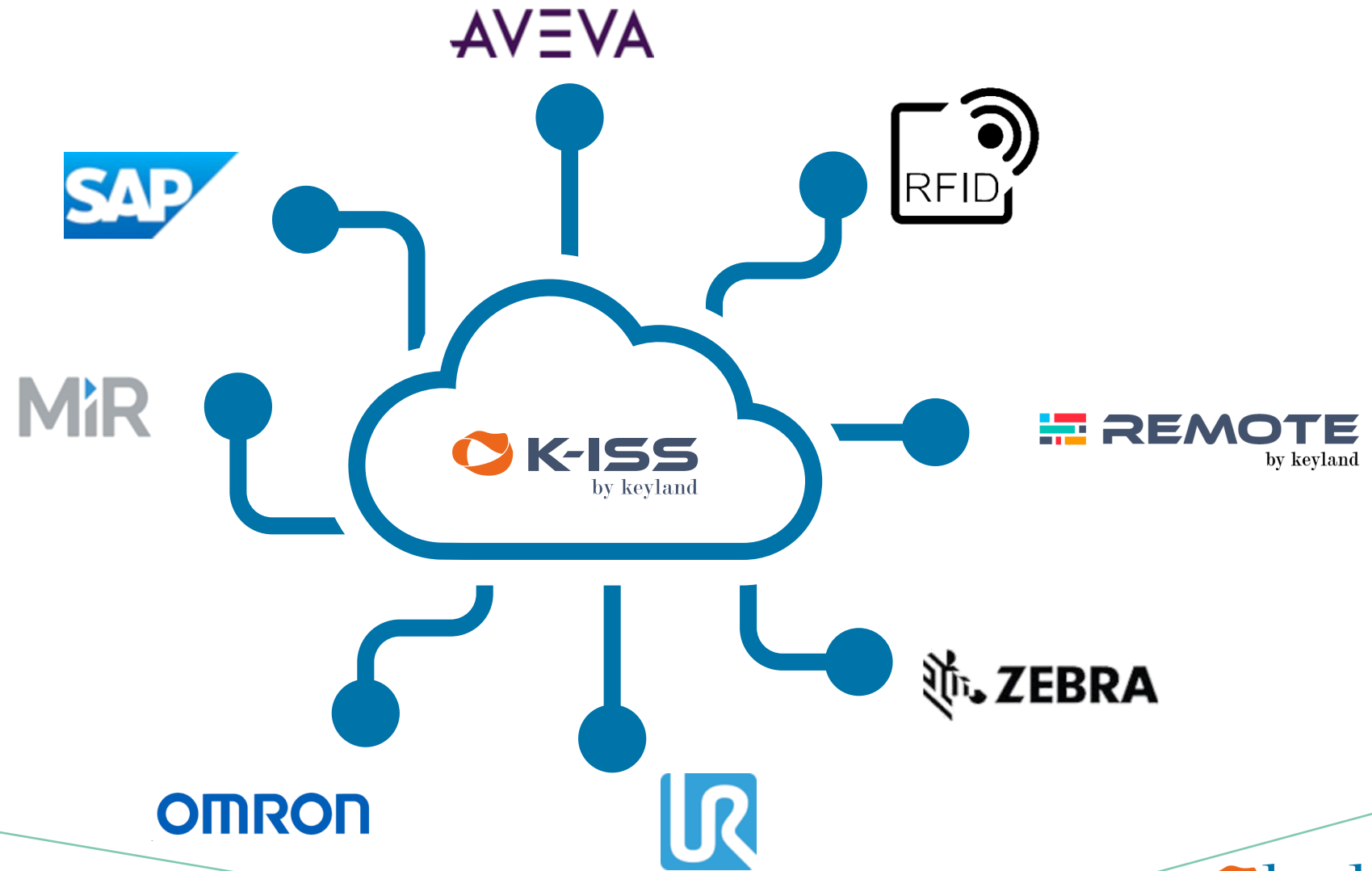
EL RETO DE LA INTEGRACIÓN DE FLOTAS DE ROBOTS CON TECNOLOGÍAS 4.0



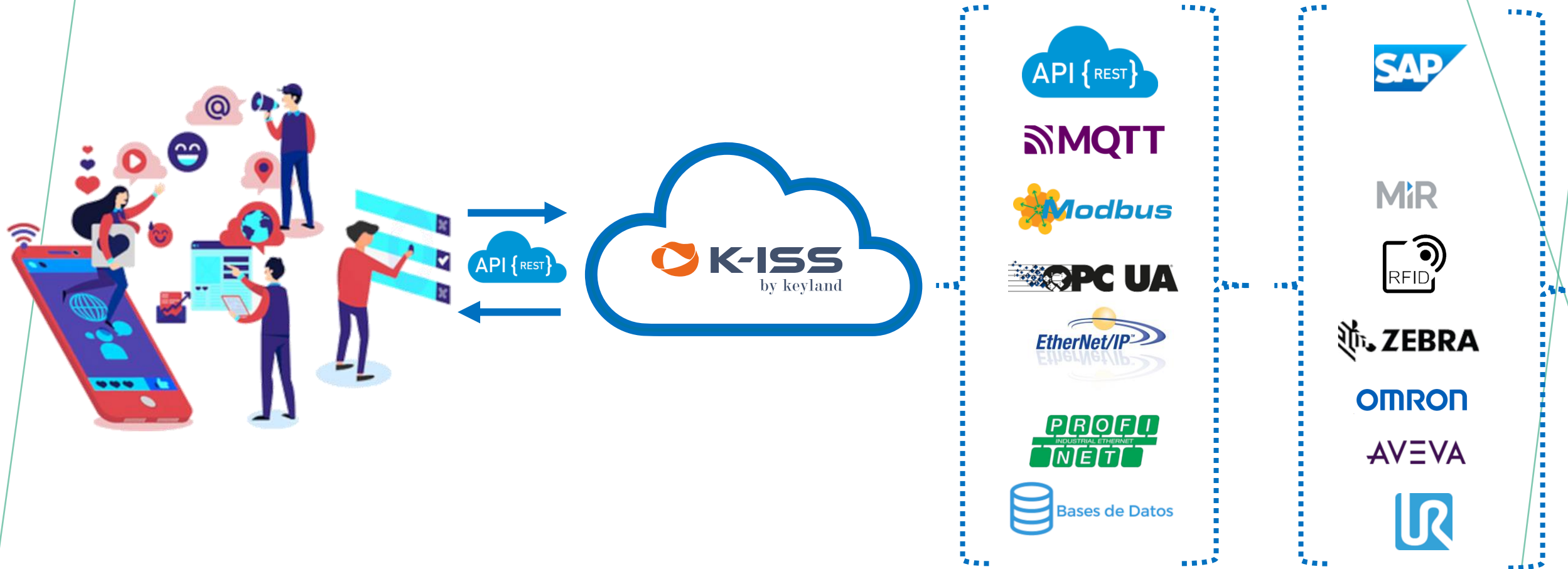
CAPACIDADES DE INTEGRACIÓN DE KEYLAND



K-ISS, NUESTRO MIDDLEWARE AD-HOC DE INTEGRACIÓN



K-ISS, ¿CÓMO SE COMUNICA?



¿QUÉ PERMITE K-ISS?

Monitorización


Gestión de Maestros

Estadísticas

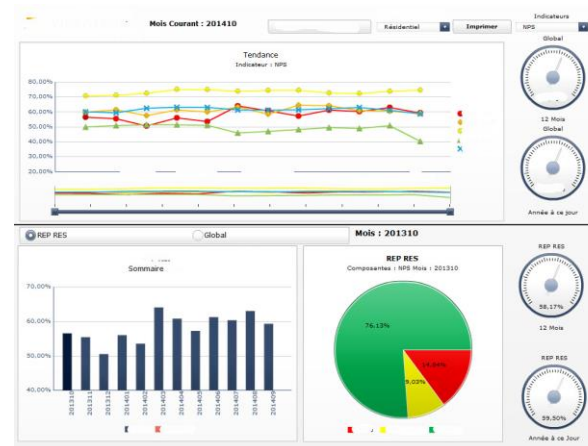
Interfaz de Operario



Tablas opcionales - Definiciones

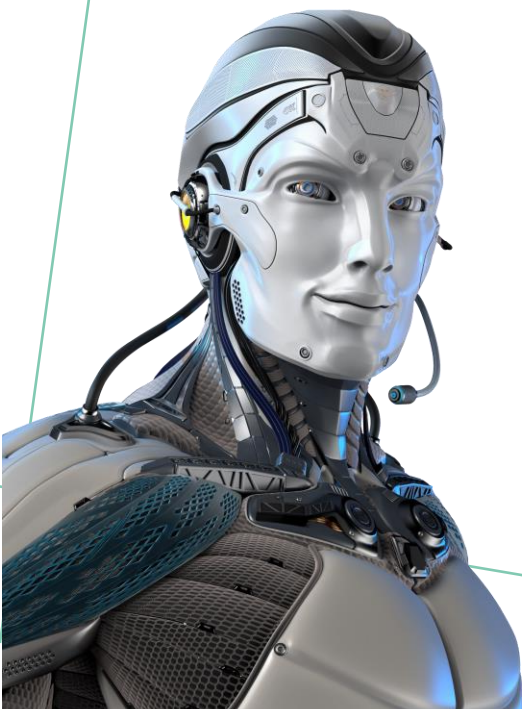
Linea de búsqueda: 

#	Nombre de tabla	Descripción	Tipo de objeto	Archivable	Fecha de archivo
225	SAT_CTACONVER	SATI: Conversión Cuentas	Ningún objeto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
226	SAT_CUENTAS	SATI: Cuentas	Ningún objeto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
227	SAT_CUENTAS_ING	SATI: Cuentas de Ingreso	Ningún objeto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
228	SAT_CUENTAS_I	SATI: Detalle Cuentas	Filas de datos maestros	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
229	SAT_DETPOI	SATI: Detalle Póliza UIUD	Filas de documento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
230	SAT_IMPUESTOS	SATI: Impuestos	Ningún objeto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
231	SAT_POLIZA	SATI: Póliza	Documento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
232	SAT_POLIZADET	SATI: Detalle Póliza Manual	Filas de documento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
233	SAT_VERSION	SATI: Versión	Ningún objeto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
234	SATBOVEDA	Bóveda Fiscal SAT	Datos maestros	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
235	SATBOVEDALA	Bóveda Fiscal SAT Log	Datos maestros	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
236	SATBOFOS	SAT Listado Sociopechos	Ningún objeto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
237	SAT_TELD	Oni Telefonía	Filas de datos maestros	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
238	SAT_TLE	Erc Telefonía	Datos maestros	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
239	USUARIOS	USUARIOS	Ningún objeto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
240	UIUD_COM	UIUD_COM	Ningún objeto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
241			Ningún objeto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Datos maestros	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Filas de datos maestros	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Documento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Filas de documento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>





ANTOLIN PLANTA DE ARAGUSA MIR



Automatizando el traslado de contenedores hacia sus 25 inyectoras y de producto fabricado desde sus inyectoras

ANTOLIN

PLANTA DE ARAGUSA



RETOS

- Gestión de múltiples orígenes y destinos
- Eliminación del tráfico de carretillas manuales
- Acomodación de contenedores de diversas dimensiones (ancho, largo, alto)
- Mejora de las condiciones de trabajo a nivel de seguridad y organización del trabajo



SOLUCIÓN

- Flota de 10 robots móviles MiR250 con navegación natural
- Bases rodantes diseñadas a medida
- Top ROEQ en cada robot
- Software de gestión de flotas MiR Fleet
- Middleware K-ISS como enlace entre la capa de transporte de y la operativa de planta
- Pantallas sencillas en cada inyectora



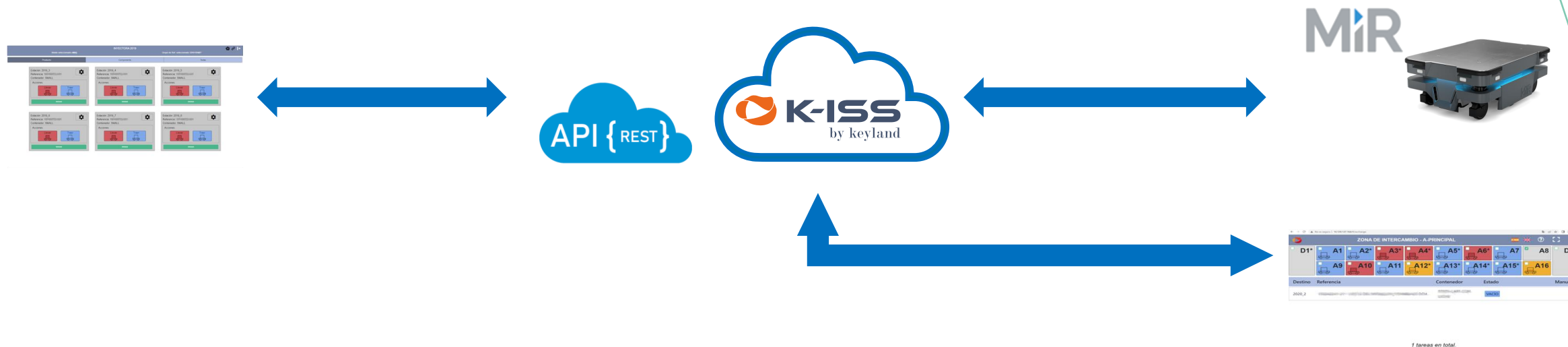
TIEMPO REDUCIDO DE CICLO DE TRANSPORTE, 25s DE MEDIA

REDUCCIÓN DE COSTES ASOCIADOS A CARRETILLAS; PARADAS POR ACCIDENTES, MATERIAL DAÑADO

SOLUCIÓN 100% SEGURA Y EFICIENCIA EN LA GESTIÓN DEL ESPACIO

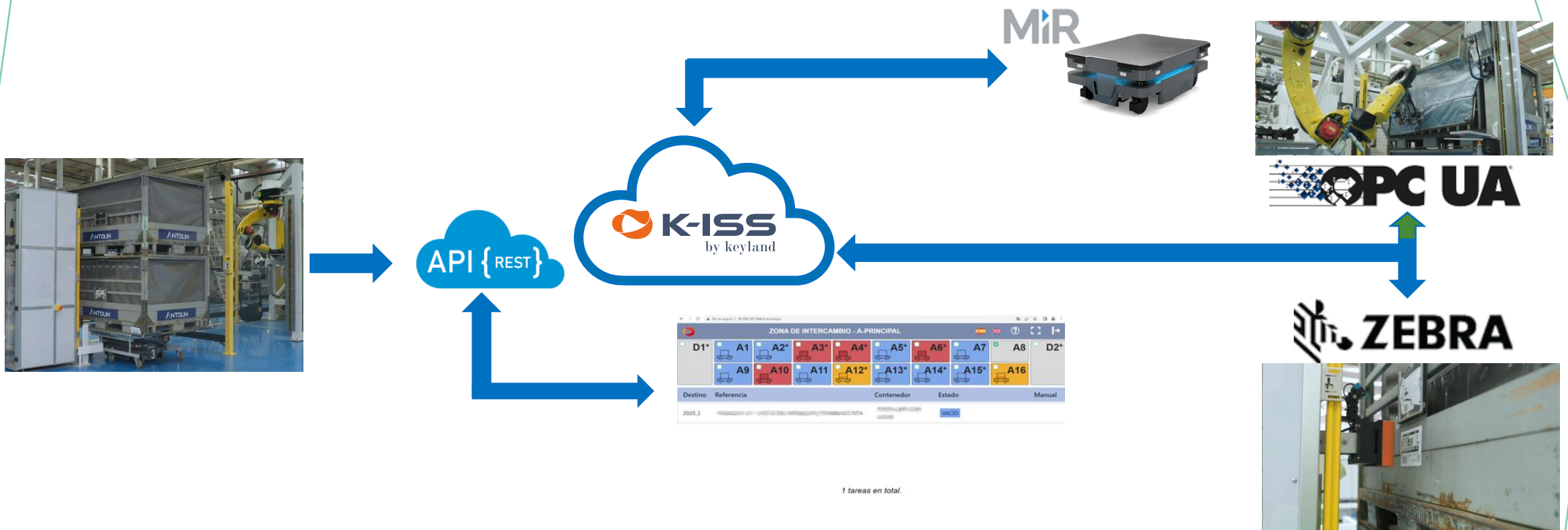
CASO DE ÉXITO: PLANTA ANTOLIN ARAGUSA - MIR

CASO GENERAL



CASO DE ÉXITO: PLANTA ANTOLIN ARAGUSA - MIR

INYECTORA 2025

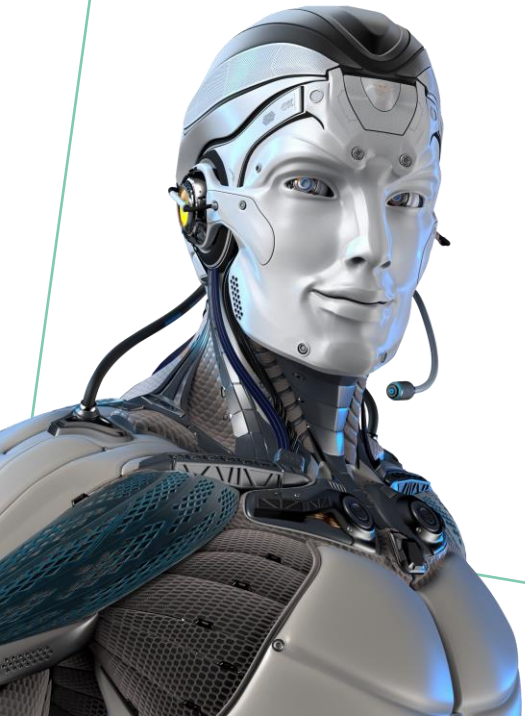


K-ISS: PLANTA ANTOLIN DE ARAGUSA - MIR



- Monitoriza el estado de los robots
- Monitoriza las misiones
- Gestiona las estaciones de carga y descarga de la planta
 - Estaciones manuales
 - Estaciones automáticas – Parametrizamos cómo entra y sale de cada estación –
 - Dejada normal
 - Dejada de frente
 - Dejada marcha atrás
 - Dejada a marcador
- Asigna estaciones destino en la zona de intercambio
- Coordina la comunicación con el servidor OPC-UA para las misiones de la 2025
- Almacena las etiquetas ZPL de los contenedores de las misiones de la 2025 para enviarlas a la impresora en el momento en que el AMR se coloca junto a ella
- Crea y gestiona las tareas que indican los operarios o Remote
- Gestión de datos maestros

VENTAJAS Y PRÓXIMOS PASOS



LAS VENTAJAS DE IMPLEMENTAR K-ISS



Eficacia y eficiencia
en el flujo de la
información

Mayor efectividad en la
asignación de recursos

Integración completa del
sistema en los flujos
productivos de la planta

Aumento de la
productividad

Reducción de los
tiempos de ciclo

Eliminación de los
errores humanos

K-ISS: INTEGRACIONES FUTURAS



Gracias



marketing@keyland.es



+34 947 103 565 / +34 913 200 259



www.keyland.es



Keyland SdG